

Rompitruciolo MP

Offre le migliori prestazioni per lavorazioni di particolari nel settore automotive

■ Controllo del truciolo omogeneo anche con profondità di passata, avanzamento e velocità di taglio variabili.



Nuovo rompitruciolo MP

Rompitruciolo MP

Informazioni

Nel corso della tornitura in copiatura, i parametri di taglio, come ad esempio la profondità di passata, la velocità di avanzamento e la velocità di taglio, possono variare.

Questo può causare diversi problemi e ridurre l'efficienza:

- Controllo del truciolo non efficace a causa dell'utilizzo di un solo tipo di rompitruciolo.
- Inattività della macchina a causa dell'inzeppamento dei trucioli.
- Gestione scadente dell'utensile a causa dell'utilizzo di numerose geometrie dell'inserto.

Il rompitruciolo MP utilizza una geometria esclusiva in grado di fornire un efficace controllo del truciolo in una vasta gamma di aree di applicazione. Viene inoltre migliorata la resistenza all'usura grazie alla ridotta generazione di calore durante il taglio, garantendo quindi un forte incremento della produttività.

Caratteristiche

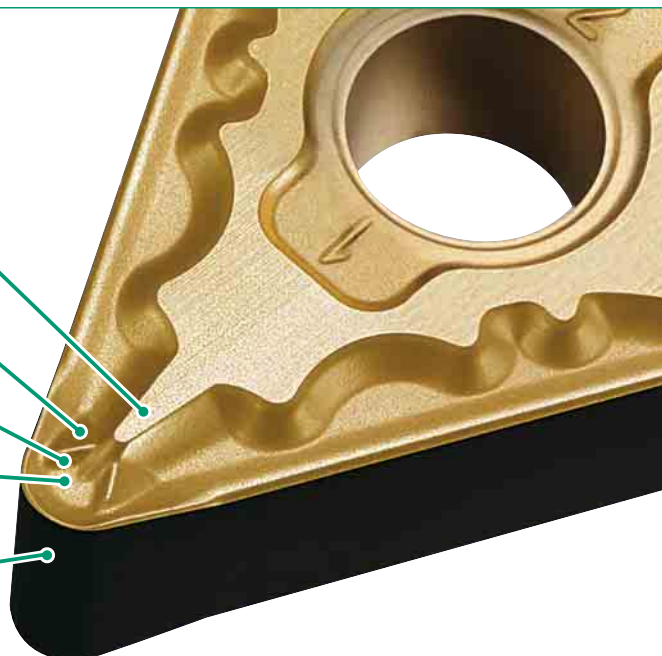
La protuberanza fornisce un efficace controllo del truciolo in caso di danneggiamento delle nervature.

Le nervature vengono posizionate in maniera strategica per ritardare la diffusione dell'usura e offrono un efficace controllo del truciolo anche in caso di inserto usurato.

La forte inclinazione del lato interno delle sezioni con nervature consente di ottenere un maggiore controllo del truciolo a profondità di taglio ridotte.

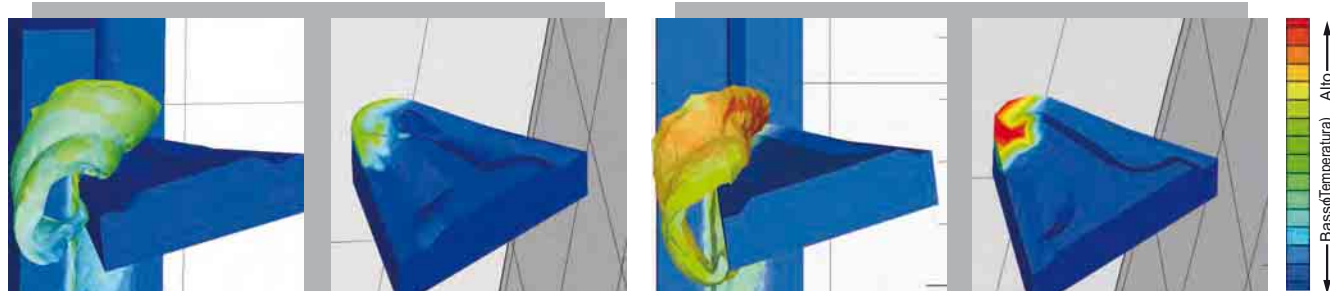
Ampia tasca del truciolo per consentire un efficace controllo del truciolo e una ridotta resistenza di taglio.

Il rompitruciolo MP è disponibile nei gradi ad elevate prestazioni UE6105, UE6110, UE6020 e UC5115



Analisi: geometria del truciolo e temperature del tagliente

Il ridotto calore di taglio riduce la craterizzazione. Le ridotte temperature del pezzo consentono una maggiore precisione dimensionale



Rompitruciolo MP

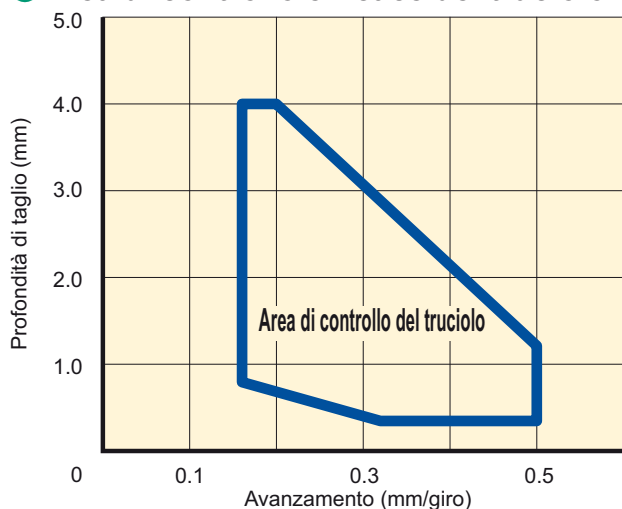
Rompitruciolo convenzionale

<Parametri di taglio>

Inserto : DNMG150412-00	Avanzamento : 0.4mm/giro
Pezzo : DIN Ck45	Profondità di taglio : 2.0mm
Velocità di taglio : 200m/min	Taglio a secco

Prestazioni di taglio Rompitruciolo MP

Area di controllo efficace del truciolo



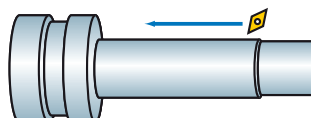
<Parametri di taglio>

Inserto : CNMG120408-MP
 Pezzo : DIN 42CrMo4
 Velocità di taglio: 200m/min
 Taglio a umido

Controllo del truciolo a confronto

Velocità di taglio	Rompitruciolo MP	Rompitruciolo convenzionale
200m/min		
400m/min		

DIN Ck45



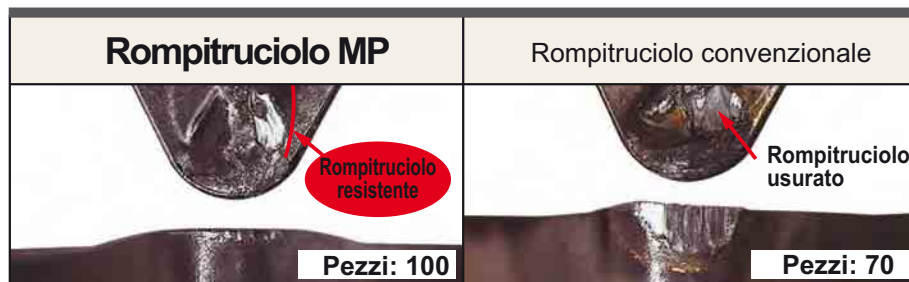
<Parametri di taglio>

Inserto : DNMG150412-00
 Avanzamento : 0.45mm/giro
 Profondità di taglio: 1.0mm
 Taglio a umido

Confronto del tagliente

<Parametri di taglio>


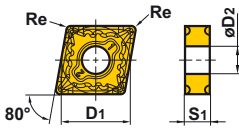

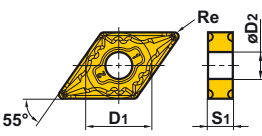

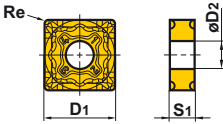

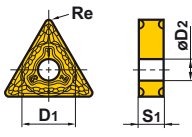

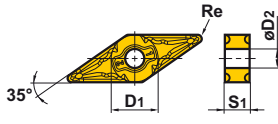

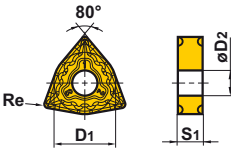
Materiale : UNI C50 Avanzamento : 0.2–0.5mm/giro
 Inserto : DNMG150412-00 Profondità di taglio : 0.4–2.5mm
 Velocità di taglio: 230m/min Taglio a umido



Parametri di taglio consigliati

Materiale lavorato	Durezza	Grado	Consigliato Velocità di taglio consigliata (m/min)	Materiale lavorato	Durezza	Grado	Consigliato Velocità di taglio consigliata (m/min)
P Acciaio dolce	≤180HB	UE6105	370 (260–470)	K Ghisa	Resistenza alla trazione <300 MPa	UC5115	230 (160–300)
		UE6110	340 (250–420)			UC5115	230 (160–300)
		UE6020	310 (240–380)				
Acciaio al carbonio Acciaio legato	180–280HB	UE6105	290 (200–370)	Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione <450 MPa	UC5115	230 (160–300)
		UE6110	260 (190–330)			UC5115	200 (150–250)
		UE6020	240 (180–300)				

Inserti

Forma	Codice di ordinazione	Rivestito				Dimensioni (pollici)				Geometria
		UE6105	UE6110	UE6020	UC5115	D1	S1	Re	D2	
MP Rompitruciolo  Media asportazione	CNMG120404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
MP Rompitruciolo  Media asportazione	DNMG150404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150604-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
150616-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16		
MP Rompitruciolo  Media asportazione	SNMG120404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MP Rompitruciolo  Media asportazione	TNMG160404-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MP Rompitruciolo  Media asportazione	VNMG160404-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MP Rompitruciolo  Media asportazione	WNMG06T304-MP	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-MP	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	06T312-MP	●	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	060404-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
080416-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16		





www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru